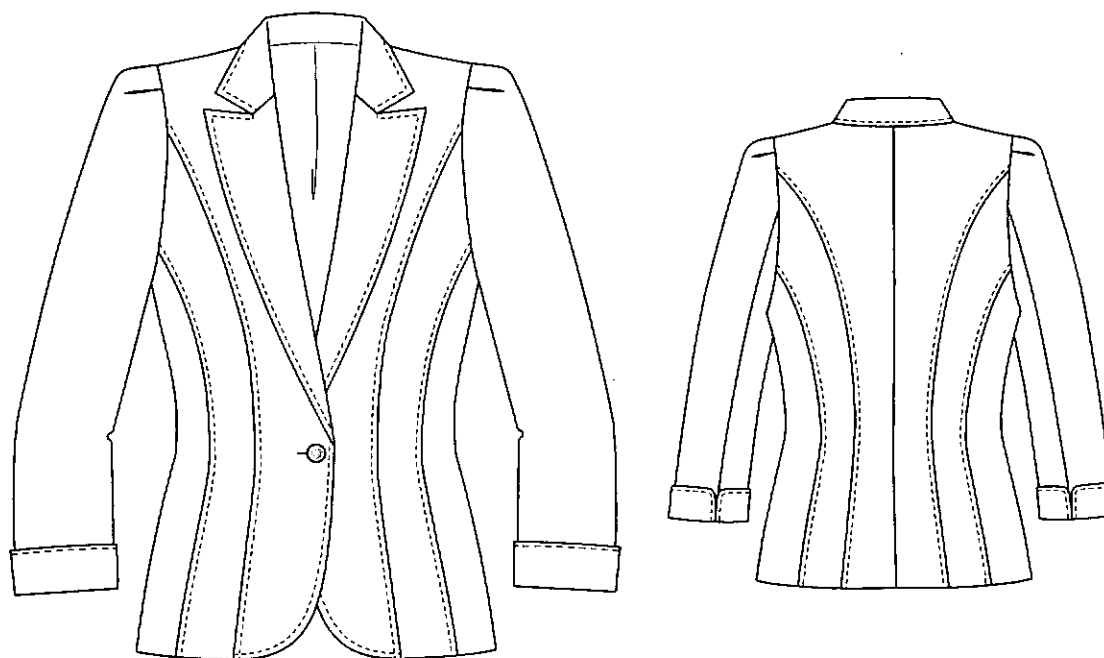


1. ОПИСАНИЕ ВНЕШНЕГО ВИДА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОФОРМЛЕНИЯ ОБРАЗЦА ЖАКЕТА ЖЕНСКОГО мод. G-157



1.1 Внешний вид:

Жакет женский прилегающего силуэта, с центральной бортовой застежкой на 1 горизонтально обметанную петлю с глазком и 1 пуговицу, с V-образной горловиной, отложным воротником на стойке, отложными обтачными лацканами и бортами. Форма углов лацканов заостренная, углы бортов внизу круглые.

Полочка с двумя рельефными швами из проймы до низа. По рельефным швам настрочена отделочная строчка (верхняя нить №30, нижняя нить №120). Борта обтачные с отделочной строчкой по уступам, лацканам и бортам полочек. (верхняя и нижняя нитка №30).

Спинка со средним швом и с двумя боковыми рельефами от проймы до низа. По рельефным швам настрочена отделочная строчка, средний шов разутюжен (верхняя нить №30, нижняя нить №120)

Рукава втачные, двухшовные, 3/4 на манжете. Манжет обтачной, с закругленными концами, отгибается на рукав. По манжетам настрочена отделочная строчка (верхняя и нижняя нить №30)

Воротник обтачной, с прямыми углами. По воротнику настрочена отделочная строчка. (верхняя и нижняя нить №30).

Подкладка со средним швом посередине, складкой в горловине и двумя рельефными швами на полочке и спинке.

Изделие с притачной подкладкой по низу.

Изделие с плечевыми накладками «реглан».

Швы стачивания-1,0см.

Швы обтачивания- 0,7см.

Ширина подгибки низа изделия – 4,0см

Ширина отделочной строчки- 0,5см. нитками №30 в цвет ткани.

1.2. По внешнему виду жакет женский должен соответствовать образцу-эталону, утвержденному директором предприятия-изготовителя и согласованному с Заказчиком.

1.3. Жакет женский по размерам должен изготавливаться на типовые фигуры 1- 4 полнотных групп по обхвату груди с 80 по 104см, по росту с 152 по 176см, предусмотренные ГОСТ 17521 и таблицей 1 настоящего ТО

Таблица 1. Таблица для определения размеров женской форменной одежды (2-я полнотная группа)

Маркировка размера на изделии	Обхват груди, см	Обхват бедер, см	Маркировка роста на изделии	Рост, см
			146	143 – 148,9 (1)
80 (40)	78 – 81,9	86 – 89,9	152	149 – 154,9 (2)
84 (42)	82 – 85,9	90 – 93,9	158	155 – 160,9 (3)
88 (44)	86 – 89,9	94 – 97,9	164	161 – 166,9 (4)
92 (46)	90 – 93,9	98 – 101,9	170	167 – 172,9 (5)
96 (48)	94 – 97,9	102 – 105,9	176	173 – 179 (6)
100 (50)	98 – 101,9	106 – 109,9		
104 (52)	102 – 105,9	110 – 113,9		
108 (54)	106 – 109,9	114 – 117,9		
112 (56)	110 – 113,9	118 – 121,9		
116 (58)	114 – 117,9	122 – 125,9		
120 (60)	118 – 121,9	126 – 129,9		
124 (62)	122 – 125,9	130 – 133,9		

1.4. Классификация и виды стежков, строчек и швов должны соответствовать ГОСТ 12807-2003.

1.5. Технические требования к стежкам, строчкам и швам – по ОСТ 17-835-80.

1.6. Определение сортности готового жакета – по ГОСТ 12566-88.

2. МАТЕРИАЛЫ И ФУРНИТУРА.

2.1. Жакет женский должен изготавливаться из материалов и фурнитуры, указанных в таблице 2.

Таблица 2

Наименование материала	Назначение материала
Ткань верха костюмная, полшерстяная Арт. 88199	Для изготовления верха жакета
Ткань подкладочная 50%вискоза,50%полиэстр	Для изготовления подкладки жакета,
Клеевое трикотажное полотно	Для прокладки полочки, спинки, подбортов, воротника.
Пуговицы пластиковые D= 21мм	Для основной застежки борта жакета
Нитки швейные ASTRA № 120,80,30	Для изготовления жакета

Примечания:

1. Цвет фурнитуры и ниток должен соответствовать цвету основной ткани.
2. По согласованию с заказчиком допускается применять другие материалы и фурнитуру по качеству не ниже указанных в таблице 2.
3. По согласованию с заказчиком допускается изменять цвет используемых материалов и фурнитуры.

3. Правила приемки и методы контроля.

- 3.1. Правила приемки изделий – по ГОСТ 23948-80.
- 3.2. Методы контроля качества изделий – по ГОСТ 4103-82.

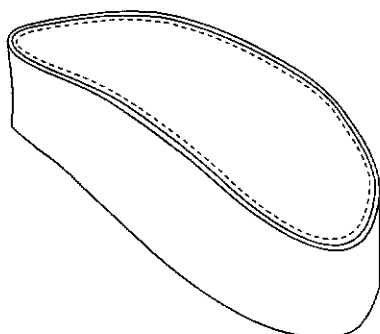
4.Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.

- 4.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 10581-82.

5. Гарантии изготовителя.

- 5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества изделия требованиям настоящего ТО при соблюдении потребителем условий хранения и эксплуатации.
- 5.2. Гарантийный срок – шесть месяцев с момента выпуска изготовителем.

1. Описание внешнего вида и технического оформления образца ПИЛОТКИ «Таблетка» мод. Е-010



1.Описание модели:

Пилотка женская без отворота, жесткой формы. Состоит из удлиненного донышка и стенки.

Стенка состоит из двух деталей: внешней и внутренней. Стенки пилотки стачиваются по нижнему срезу швом 10мм. и настрачивается на внутреннюю деталь на 1мм. Нижний шов заутюживается, перепуская шов стачивания на 8мм., соединяя верхние срезы.

Пилотка на подкладке. По шву стачивания донышка и стенки проложен кант розового цвета. Шов притачивания донышка к стенке 10мм., шов настрачивается на донышко 2мм. от шва притачивания.

Пилотка оформлена металлическим значком «веточка».

Подкладка в цвет основной ткани. Подкладка притачивается оставляя отверстие, вывертывается и подшивается ручным способом.

2. МАТЕРИАЛЫ И ФУРНИТУРА.

2.1. Пилотка-таблетка женская должен изготавливаться из материалов и фурнитуры, указанных в таблице 2.

Таблица 2

Наименование материала	Назначение материала
Ткань верха серого цвета	Для изготовления верха пилотки-таблетки
Кант	Для отделки.
Ткань подкладочная	Для изготовления подкладки пилотки-таблетки
Материал прокладочный с регулярным точечным клеевым покрытием	Для прокладки в пилотку-таблетку
Армированные нитки 45лл (44лх)	Для изготовления пилотки-таблетки

Примечания:

1. Цвет фурнитуры и ниток должен соответствовать цвету основной ткани.
2. По согласованию с заказчиком допускается применять другие материалы и фурнитуру по качеству не ниже указанных в таблице 2.
3. По согласованию с заказчиком допускается изменять цвет используемых материалов и фурнитуру.

2. Размеры и параметры

2.1. Пилотки изготавливаются в размерах, указанных в таблице 1.

Таблица 1

Изделие	размер
Пилотка женская	54, 55, 56, 57, 58, 59, 60

2.1. Пилотки других размеров, не предусмотренные таблицей 1, изготавливают по согласованию с Заказчиком. ТАБЛИЦА 2.

№ п/п	номер измерения на чертеже	Наименование мест измерения	53	54	55	56	57	58	59	60	Предельное отклонение от номинального в изделии в см.
1.	1	Высота боковой части тульи	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	0
2.	2	Высота тульи по центру передней части	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	0
3.	3	Высота задней части тульи	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	0
4.	4	Длина тульи по внутренней поверхности (периметр)									±0,5

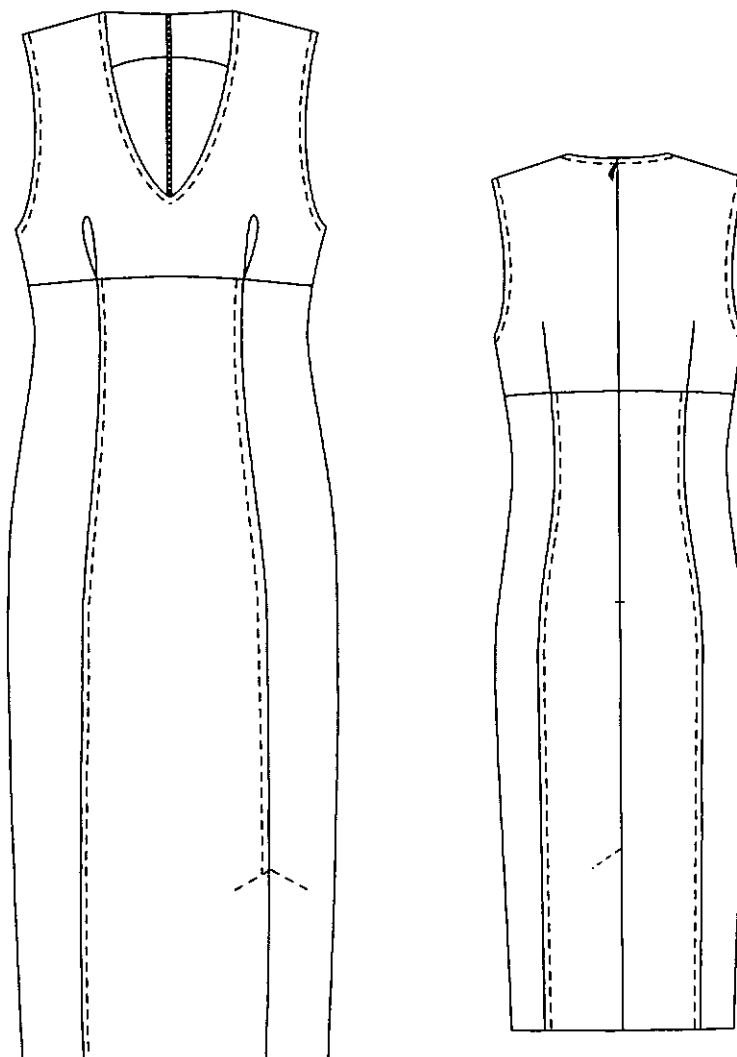
3. Правила приемки и методы контроля.

- 3.1. Правила приемки изделий – по ГОСТ 23948-80.
- 3.2. Методы контроля качества изделий – по ГОСТ 4103-82.

4. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.

- 4.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 10581-82.

1. ОПИСАНИЕ ВНЕШНЕГО ВИДА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОФОРМЛЕНИЯ ОБРАЗЦА САРАФАНА ЖЕНСКОГО мод. G-85



1.1 Внешний вид

Сарафан женский, приталенного силуэта, с V-образным вырезом горловины по верхней передней части. С рельефами на полочке и спинке, шлица в среднем шве спинки и складкой на полочке. Молнией по среднему шву спинки. Сарафан на подкладке.

Полочка- с рельефными швами на нижней части, выходящие из верхнего среза до низа изделия. В левом рельефном шве внизу обработана встречная складка. Складка крепится вверх косыми строчками от шва рельефа в разные стороны. На верхней передней части по нижнему срезу заложены встречные складки на уровне груди. По рельефам настроены отделочные строчки.

Спинка- с рельефными швами на нижней части, выходящими из верхнего среза до низа. В среднем шве спинки обработана молния от горловины до бедер. В нижней части среднего шва спинки шлица, шлица крепится вверх косой отделочной строчкой. На верхней задней части спинки обработаны вытачки, выходящие из нижнего среза верхней части спинки до лопаток. По рельефам настроены отделочные строчки.

Горловина и пройма полочки и спинки обтачиваются широкой обтачкой.

Подкладка притачная по молнии и шлице, по низу изделия отлетная.

Низ подшит на подшивочной машине.

Все детали сарафана верха и подкладки обметываются.

Отделочная строчка- по рельефам полочки и спинки, по проймам, по горловине полочки и спинки – на 0,5см.

Швы стачивания -1,0см.

Швы обтачивания-0,7см.

Подгибка низа -4,0см.

1.3. По внешнему виду платье женское должно соответствовать образцу-эталону, утвержденному директором предприятия-изготовителя и согласованному с Заказчиком.

1.4. Платье женское по размерам должно изготавливаться на типовые фигуры 1-4 полнотных групп по обхвату груди с 80 по 124см, по росту с 152 по 188см, предусмотренные ГОСТ 17521 и таблицей 1 настоящего ТО.

Таблица 1. Таблица для определения размеров женской форменной одежды (2-я полнотная группа)

Маркировка размера на изделии	Обхват груди, см	Обхват бедер, см	Маркировка роста на изделии	Рост, см
			146	143 – 148,9 (1)
80 (40)	78 – 81,9	86 – 89,9	152	149 – 154,9 (2)
84 (42)	82 – 85,9	90 – 93,9	158	155 – 160,9 (3)
88 (44)	86 – 89,9	94 – 97,9	164	161 – 166,9 (4)
92 (46)	90 – 93,9	98 – 101,9	170	167 – 172,9 (5)
96 (48)	94 – 97,9	102 – 105,9	176	173 – 179 (6)
100 (50)	98 – 101,9	106 – 109,9		
104 (52)	102 – 105,9	110 – 113,9		
108 (54)	106 – 109,9	114 – 117,9		
112 (56)	110 – 113,9	118 – 121,9		
116 (58)	114 – 117,9	122 – 125,9		
120 (60)	118 – 121,9	126 – 129,9		
124 (62)	122 – 125,9	130 – 133,9		

1.5. Классификация и виды стежков, строчек и швов должны соответствовать ГОСТ 12807-2003.

- 1.6. Технические требования к стежкам, строчкам и швам – по ОСТ 17-835-80.
1.7. Определение сортности готового платья – по ГОСТ 12566-88.

2. МАТЕРИАЛЫ И ФУРНИТУРА.

2.1. Блузка женская должна изготавливаться из материалов и фурнитуры, указанных в таблице 2.

Таблица 2

Наименование материала	Назначение материала
Ткань костюмная арт.88199 Шерсть 45%, полиэстер 55%.	Для изготовления верха платья
Материал прокладочный с регулярным точечным клеевым покрытием	Для прокладки в обтачки горловины, шлицу спинки.
Молния – длинна 50см	В средний шов платья.
Армированные нитки 45лл (44лх)	Для изготовления платья.
Нитки № 30,	Для отделочной строчки.

Примечания:

1. Цвет фурнитуры и ниток должен соответствовать цвету основной ткани.
2. По согласованию с заказчиком допускается применять другие материалы и фурнитуру по качеству не ниже указанных в таблице 2.
3. По согласованию с заказчиком допускается изменять цвет используемых материалов и фурнитуры.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

- 3.1. Правила приемки изделий – по ГОСТ 23948-80.
Методы контроля качества изделий – по ГОСТ 4103-82.

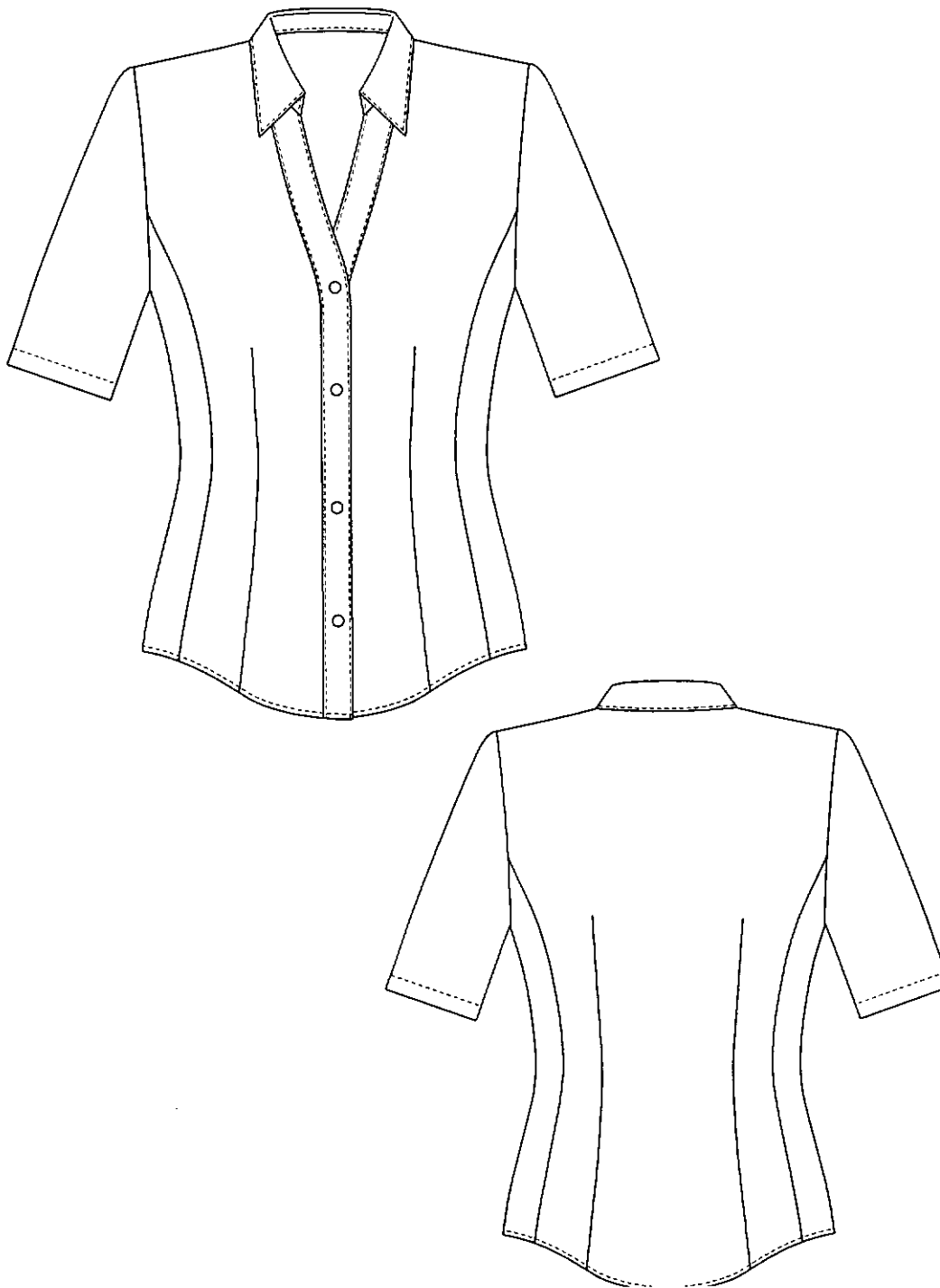
4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

- 4.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 10581-82.

5. Гарантии изготовителя.

- 5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества изделия требованиям настоящего ТО при соблюдении потребителем условий хранения и эксплуатации.
5.2. Гарантийный срок – шесть месяцев с момента выпуска изготовителем.

1. ОПИСАНИЕ ВНЕШНЕГО ВИДА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОФОРМЛЕНИЯ ОБРАЗЦА
БЛУЗКИ ЖЕНСКОЙ мод. 60/1 с коротким рукавом
Размеры 80-124, роста 152-188



1.1. Блузка женская приталенного силуэта с отрезной планкой, коротким рукавом, отложным воротником на стойке, с центральной бортовой застежкой на 4 вертикальные петли и 4 пуговицы.

Полочка со скосом по линии полузаноса до первой петли, с боковыми рельефами из проймы до низа и с талевыми вытачками. По борту полочки настрочена декоративная планка, шириной 2,0 см.

Спинка с боковыми рельефными швами из проймы до низа и с вытачками по линии талии от линии лопаток до низа изделия.

Воротник отложной с отрезной стойкой, с острыми углами.

Рукав короткий, одношовный, втачной. По низу рукава отделочная строчка на 3,0см. от низа рукава.

Отделочные строчки: на 0,1см. :

- по внешней и внутренней стороне планки,
- по краю воротника,
- по стойке воротника.

Отделочная на 0,5см. :

- по низу изделия

1.2. По внешнему виду блузка женская должна соответствовать образцу-эталону, утвержденному директором предприятия-изготовителя и согласованному с Заказчиком.

1.3. Блузка женская по размерам должна изготавливаться на типовые фигуры 1-4 полнотных групп по обхвату груди с 80 по 124см, по росту с 152 по 182см, предусмотренные ГОСТ 17522 и таблицей 1 настоящего ТО.

Таблица 1.

Маркировка размера на изделии	Обхват груди, см	Обхват бедер, см	Маркировка роста на изделии	Рост, см
			146	143 – 148,9 (1)
80 (40)	78 – 81,9	86 – 89,9	152	149 – 154,9 (2)
84 (42)	82 – 85,9	90 – 93,9	158	155 – 160,9 (3)
88 (44)	86 – 89,9	94 – 97,9	164	161 – 166,9 (4)
92 (46)	90 – 93,9	98 – 101,9	170	167 – 172,9 (5)
96 (48)	94 – 97,9	102 – 105,9	176	173 – 179 (6)
100 (50)	98 – 101,9	106 – 109,9		
104 (52)	102 – 105,9	110 – 113,9		
108 (54)	106 – 109,9	114 – 117,9		
112 (56)	110 – 113,9	118 – 121,9		
116 (58)	114 – 117,9	122 – 125,9		
120 (60)	118 – 121,9	126 – 129,9		
124 (62)	122 – 125,9	130 – 133,9		

1.4. Классификация и виды стежков, строчек и швов должны соответствовать ГОСТ 12807-2003.

1.5. Технические требования к стежкам, строчкам и швам – по ОСТ 17-835-80.

1.6. Определение сортности готовой блузки – по ГОСТ 12566-88.

2. Материалы и фурнитура

2.1. Блузка женская должна изготавливаться из материалов и фурнитуры, указанных в таблице 2.

Таблица 2

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
Ткань «Амбра» 35%cotton 65%polyester	ТУ РБ 00312254.002-95	Для изготовления верха блузки
Материал прокладочный с регулярным точечным клеевым покрытием	ТУ 17-21-335-90	Для прокладки в воротник, стойку воротника, планки застежки
Пуговицы пластмассовые с 4-мя отверстиями D=12мм	ОСТ 17-624-87	Для основной застежки борта блузки
Армированные нитки 45лл (44лх)	ГОСТ 6309-93	Для изготовления блузки

Примечания:

1. Цвет фурнитуры и ниток должен соответствовать цвету основной ткани.
2. По согласованию с заказчиком допускается применять другие материалы и фурнитуру по качеству не ниже указанных в таблице 2.
3. По согласованию с заказчиком допускается изменять цвет используемых материалов и фурнитуры.

3. Правила приемки и методы контроля.

3.1. Правила приемки изделий – по ГОСТ 23948-80.

Методы контроля качества изделий – по ГОСТ 4103-82.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

4.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 10581-82.

5. Гарантии изготовителя.

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества изделия требованиям настоящего ТО при соблюдении потребителем условий хранения и эксплуатации.

5.2. Гарантийный срок – один год с момента выпуска изготовителем.